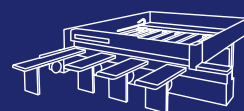




Spezielle HM Sägeblätter mit der unregelmäßigen Zahnteilung geeignet für präzises Schneiden von Alu-Profilen und vollen Materialien aus leichten Legierungen auf Maschinen mit mechanischem Vorschub.

HM Sägeblätter Serie ALUEX MULTI CUT

für Schneiden von Alu-Profilen und vollen Materialien



IDEALES AUSWUCHTEN – es ist ein enormer Vorteil von unseren Werkzeugen. Es wird dadurch erzielt, dass das Blatt präzise ausgeführt und ausgewuchtet wird als auch dadurch, dass die Toleranzen im Produktionsprozess eingengt worden sind.



DEDIZIERTE LÖSUNGEN – Individuell konzipierte Geometrie und spezielle HM-Zahnsorte haben eine große Bedeutung; sie erlauben das Werkzeug an die individuelle Charakteristik des Schneidens anzupassen und garantieren die bestmögliche Schnittoberfläche.



LÄNGERE STANDZEITEN – Anwendung von dem speziellen HM-Zahn garantiert noch längere Zufriedenheit mit der Arbeit zwischen den einzelnen Nachschärfen



EIGENSCHAFTEN / VORTEILE:

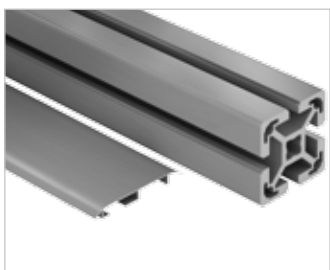
- Das sehr präzise ausgeführte Blatt, die speziell ausgewählte HM-Zahnsorte und angemessene Geometrie TFZ 10 (Trapez-Flachzahn) garantieren längere Standzeiten und sehr gute Schnittqualität
- Das dynamisch ausgewuchtete Blatt eliminiert Vibrationen während der Arbeit, was die Qualität der geschnittenen Oberfläche bedeutend beeinflusst
- Angemessene Blattspannung sichert hohe Steifheit, was in der stabilen Arbeit resultiert
- Unregelmäßige Zahnteilung erlaubt sehr gute Qualität der geschnittenen Profile und vollen Materialien auf Maschinen mit mechanischem Vorschub zu erzielen
- Geräuscharme Sägeblätter, spezielle Schlitzte ermöglichen den Lärmpegel während des Schneidens zu senken
- Ein breites Spektrum des HM-Zahnschärfens, wodurch viele Probleme während des Schneidens gelöst und die Anforderungen an Qualität erfüllt werden können
- Deutscher Stahl steht für Wiederholbarkeit und hohe Blattparameter, was die Arbeit des Sägeblattes positiv beeinflusst

ANWENDUNG:

- Sägeblatt für das Schneiden von Alu-Profilen von verschiedenem Querschnitt und Wandstärke auf speziellen Plattenaufteilsägen, die auf Schneiden von NE-Metallen (leichten Metallen) eingestellt sind
- Schneiden von Aluminium und NE-Metallen – einzeln oder in Paketen
- Schneiden von Profilen mit min. Wandstärke von 2mm
- Präzises Schneiden von vollen Materialien aus leichten Legierungen
- Um die bestmögliche Oberfläche nach dem Schneiden zu erzielen, ist es zu empfehlen, das Material durch das Drücken richtig zu befestigen
- Es ist möglich, das Durchmesser abzuändern und das Sägeblatt an die Arbeit auf der Zwei-Kopfmaschinen für Schneiden von Elementen von Fenstern und Türen anzupassen

INDEX						GEOMETRIE			EINHEIT	KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm				$il \times d_p / d_e$		EUR/St.
PS416-0460-0001	460	30	4,4	3,5	60	GA 10	Cu	2x13/94	St.	115,50
PS416-0620-0001	620	40	5,5	4,5	72	GA 10	Cu	2x13/114+2x13/140	St.	327,50

Legende: d_e – Durchmesser der Mitnehmerlöcher d_p – Lochkreisdurchmesser – auf Anfrage.



Preise verstehen sich ohne Transportkosten (EX WORKS).

Wählen Sie die für Sie günstigste Bestellart aus

telefonisch
+48 33 82 80 922

per Fax
+48 33 48 80 065

per elektronische Post
e-sales@wapienica.pl

im Online-Shop
7 Tag in der Woche, 24h/Tag
www.globus-wapienica.de

Besuchen Sie unsere Verkaufsstellen
Top Hurt, Top Serwis, PH, Koelner, Rawplug