

**NEUE**  
**SÄGEBLATTLINIE**  
im Angebot

**LIGNA**  
MESSE 2017

Industrielle Sägeblätter benötigen keine zusätzliche Unterstützung beim Schneiden von kleinen Elementen, die nach dem Schneiden keine Scharten haben. Dank der speziellen Zahngeometrie wird eine sehr hohe Schnittqualität erzielt.

## HM-Sägeblätter LL CUT MM für Schneiden ohne Stütze



**SCHNEIDEN OHNE SCHARTEN** - Spezielle Zahngeometrie, optimal für hocheffizientes Schneiden von Paketen der Leisten und kleinen Elementen, garantiert sehr hohe Qualität und keine Scharten am geschnittenen Material.



**SINTERED CARBIDE** - Sorte von der angemessenen Härte, chemischen Zusammensetzung und Struktur wurde optimal an das Material angepasst



**INDUSTIALine** - Produziert als industrielle Sägeblätter, wo die Abweichungen von Nennmaßen nur Hundertstel von Millimetern betragen



### EIGENSCHAFTEN / VORTEILE:

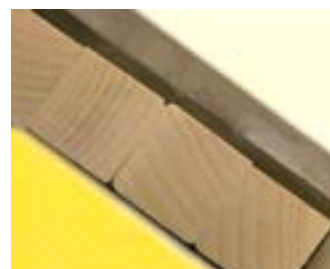
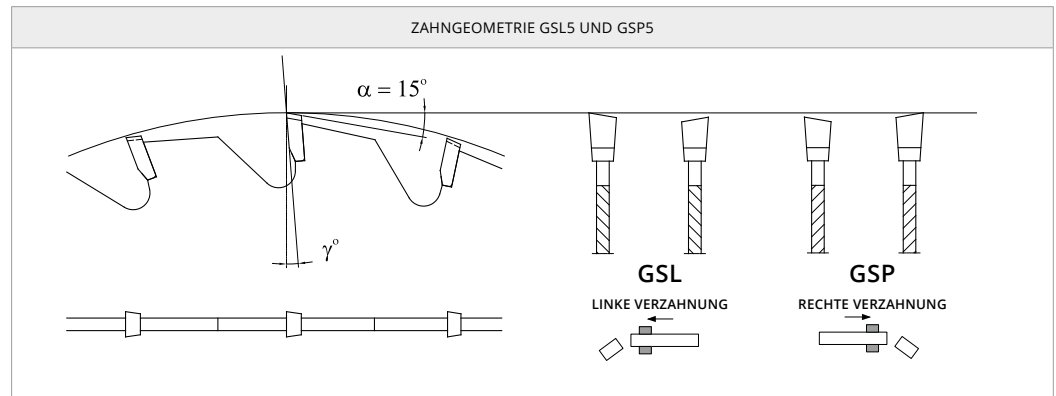
- ▶ Schneiden von kleinen Elementen ohne zusätzliche Stütze
- ▶ Dank der speziellen Verzahnung wird sehr hohe Schnittqualität erzielt; die geschnittenen Teile haben keine Scharten
- ▶ HM-Zahn von CERATIZIT mit Härte über 2100 HV, ausgeführt in ULTRAFINE-Technologie, sichert längere Standzeiten
- ▶ Ausführung garantiert sehr hohe Qualität der geschnittenen Oberfläche und einfache Arbeit
- ▶ Hochqualitativer Stahl steht für hohe Steifheit auch im Falle von dünnen Sägeblättern
- ▶ Die Anwendung von der präzisen Schleiftechnologie und dynamisches Auswuchten resultiert in der stabilen Arbeit und eliminiert Vibrationen beim Schneiden
- ▶ Industrielle Sägeblätter, wo die Abweichungen von Nennmaßen nur Hundertstel von Millimeter betragen; Bohrung in der Toleranzklasse H7

### ANWENDUNGSBEREICH:

- ▶ Sägeblätter werden in der Massenproduktion von kleinen Elementen (u.a. von Spielbausteine, Spielzeuge), Leisten, Möbelteile verwendet
- ▶ Schneiden der Paketen von Leisten und kleinen Elementen; maximaler Querschnitt von dem zu schneidenden Material bis zu 25mm
- ▶ Sägeblätter für industrielle Anwendung und für mehrstufiges Schneiden – Leisten werden auf mehreren Stufen/Tischen zugeführt
- ▶ Sägeblätter mit Verzahnung GSL5 und GSP5 (rechts und links) im Zusammenhang mit der Richtung der Materialzufuhr
- ▶ Spezielle Zahnform und -geometrie erlauben hocheffizientes Schneiden
- ▶ Schneiden abgewickelt auf Spezialmaschinen, die am Schneiden von kleinen Elementen angepasst werden

INDEX						GEOMETRIE			EINHEIT	KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm				$il \times d_i/d_e$		
○ PS325-0250-0001	250	30	3,2	2,2	80	GSP5	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	St.	
○ PS325-0250-0002	250	30	3,2	2,2	80	GSL5	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	St.	
○ PS325-0300-0001	300	30	3,2	2,2	96	GSP5	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	St.	
○ PS325-0300-0002	300	30	3,2	2,2	96	GSL5	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	St.	

Legend:  $d_e$  – Durchmesser der Mitnehmerlöcher  $d_i$  – Lochkreisdurchmesser ○ – auf Anfrage.



Wählen Sie die für Sie günstigste Bestellart aus

**telefonisch**  
+48 33 82 80 922

**per elektronische Post**  
e-sales@wapienica.pl

**Besuchen Sie unsere Verkaufsstellen**  
Top Hurt, Top Serwis, PH, Koelner, Rawplug

**per Fax**  
+48 33 48 80 065

**im Online-Shop**  
7 Tag in der Woche, 24h/Tag  
www.globus-wapienica.de