

5+1
PROMOCJA

5%
RABAT

Ze względu na charakterystykę pracy zagłębiarek oraz konieczność otrzymania idealnych krawędzi, 4 nowe serie wyposażone zostały w bardzo sztywne i precyzyjnie wykonane dyski oraz bardzo twarde węgiel spiekany.

Piły HM linii ZAG do zagłębiarek



CIĘCIE BEZ WYSZCZERBIENÍ - na ten jakże ważny element pracy każdego użytkownika wpływa precyzyjnie wykonany dysk i zmniejszone tolerancje wykonania piły podczas procesu produkcyjnego.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ - zastosowany BARDZO TWARDY węgiel spiekany typu ULTRAFINE o twardości ponad 2.100 HV - to jeszcze dłuższa satysfakcja z efektów pracy piły pomiędzy ostrzeniami.



IDEALNE ROWKOWANIE - wysoka precyzja wykonania piły w połączeniu z używaną zagłębiarką umożliwią każdemu użytkownikowi nacięcie precyzyjnych rowków w obrabianym materiale.



DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA - indywidualnie zaprojektowane geometrie zębów z węgla spiekane pozwalają na optymalny dobór narzędzia do określonej operacji cięcia danego materiału i otrzymania jak najlepszej krawędzi po obróbce.

