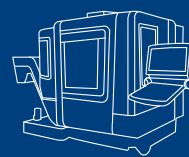


NOWOŚĆ
W
OFERCIE

Frezy produkowane w oparciu o najnowocześniejsze metody i technologie nacinania uzębienia, obróbki szlifierskiej oraz obróbki cieplno-chemicznej.

Frez tarczowy VHM wg DIN A5/B15

do cięcia metali



PRECYZYJNY SZLIF ZĘBA - Kluczową operacją technologiczną przy produkcji frezów tarczowo-piłkowych jest proces nacinania uzębienia, który realizujemy na szlifierkach LOROCH za pomocą specjalistycznych, kształtowych ściernic diamentowych. Otrzymujemy w ten sposób znacznie krótsze czasy nacinania zębów przy jednoczesnym uzyskiwaniu wysokich parametrów bicia promieniowego, chropowatości powierzchni uzębienia oraz zacieśnionej tolerancji średnicy zewnętrznej.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ - Zastosowany węgiel spiekany charakteryzuje się wielokrotnie większą twardością od stali szybko tnących, co wpływa na zwiększenie żywotności narzędzia oraz możliwość zastosowania go do obróbki takich materiałów jak stale kwasoodporne, żarowytrzymałe oraz stopy tytanu itp.



SZLIF BOCZNY - Frezy tarczowo-piłkowe VHM posiadają określone w danych średnicach zbieżności powierzchni bocznych z super dokładnym szlifem o niskim współczynniku Ra (wysokiej gładkości), co zapobiega zacieraniu się narzędzia oraz zapobiega naklejaniu się przecinanego materiału w procesie cięcia.



CECHY / KORZYŚCI:

- ▶ frezy wykonywane z odpowiednio dobranego gatunku węgla spiekane
- ▶ produkcja narzędzi w oparciu o najnowocześniejsze metody i technologie nacinania uzębienia, obróbki szlifierskiej na obróbce cieplno-chemicznej kończąc
- ▶ wszystkie standardowe frezy tarczowo-piłkowe posiadają określone w danych średnicach zbieżności powierzchni bocznych, co zapobiega zacieraniu się narzędzia w procesie cięcia
- ▶ możliwość zamówienia frezów o innych parametrach grubości, średnicy otworu oraz ilości i geometrii uzębienia, co pozwala na precyzyjne zaspokojenie potrzeb i oczekiwań klienta
- ▶ w przypadku pracy w zespole, prosimy o podanie ilości frezów mocowanych na wrzecionie - narzędzia zostaną wykonane na zamówienie specjalne z zachowaniem jednakowej średnicy

ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezy VHM są odpowiedzią na rosnące potrzeby przemysłu w segmencie obróbki stali i innych materiałów trudnoobrabialnych, ulepszanych cieplnie oraz w przypadku konieczności zastosowania większych parametrów obróbki.
- ▶ węgiel spiekany charakteryzuje się wielokrotnie większą twardością od stali szybko tnących, dlatego frezy VHM z powrotem mogą obrabiać stale o twardościach powyżej 50HRC, stale kwasoodporne oraz żarowytrzymałe, stopy tytanu itp.
- ▶ uzębienie trójkątne w odmianie A stosuje się do obróbki elementów cienkościennych i małych głębokości cięcia (np. rowków o mniejszej głębokości)
- ▶ uzębienie B stosuje się do większych głębokości cięcia, obróbki elementów pełnych i grubościennych oraz do nacinania rowków o większej głębokości

UWAGA - ponieważ frezy VHM są bardzo twarde i kruche wskazane jest używanie ich na obrabiarkach zapewniających stabilne warunki pracy oraz właściwe, sztywne zamocowanie przedmiotu obrabianego.

INDEX					Geometria	średnica kotnierza	CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		mm	
○ FP910-0063-0001	63	16	2,0	48	A	-	
○ FP910-0080-0003	80	22	0,8	64	A	-	
○ FP910-0100-0003	100	22	0,6	80	A	-	
○ FP930-0080-0001	80	22	1,0	48	B	36,00	
○ FP930-0080-0002	80	22	1,2	48	B	36,00	
○ FP930-0080-0003	80	22	1,6	48	B	36,00	

Legenda: ○ - na zamówienie

* więcej produktów znajdziesz na [www](http://www.globus-wapienica.eu)



▶ Wybierz najwygodniejszy sposób zamówienia.



- dział obsługi klienta
- lubelskie, małopolskie, podkarpackie +48 667 992 313
- łódzkie, mazowieckie, podlaskie, świętokrzyskie, warmińsko-mazurskie +48 667 992 314
- kujawsko-pomorskie, pomorskie, wielkopolskie, zachodniopomorskie +48 667 992 315
- dolnośląskie, lubuskie, opolskie, śląskie +48 667 992 316



faksem +48 33 48 80 065



pocztą elektroniczną e-handel@wapienica.pl



przez stronę internetową 7 dni w tygodniu, 24 h/ dobę www.globus-wapienica.eu



odwiedź dystrybutorów TOP HURT, TOP SERWIS, PH



odwiedź DZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA pn.-pt. 8.00 - 16.00 ul. T. Regera 30, Bielsko-Biała