

Pełne przekroje:

Wymiar przekroju ciętego materiału (mm)

Średnica piły	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
Ilości zębów														
250	80	80	72	72	60	60								
280	90	80	80	80	80	60	60							
315		80	80	80	80	80	60	60						
360		100	100	100	80	80	80	60	60	60				
400			80	80	80	80	80	72	72	60	60			
425			100	100	100	80	80	80	60	50	50	50	50	
450			100	100	80	80	60	60	60	60	40	40	40	40

Profile, rury:

Średnica piły	Grubość ścianki (mm)	Ilość zębów
250	3 ÷ 6	80
280	3 ÷ 8	90
315	3 ÷ 8	100
360	4 ÷ 10	120
400	4 ÷ 10	120
450	4 ÷ 10	150

Grupa materiałowa	Przykładowe gatunki (wg PN, DIN)	Prędkość skrawania (m/min)	Posuw na ząb (mm/ząb)
Stale konstrukcyjne	St3, St4, 10, 15, St37, St42	130 - 150	0,06 - 0,07
	St5, St6, 25, 40, 45G, St52, St60	100 - 120	0,06 - 0,07
Stale do nawęglania	20H, 20HG, C10, C15	130 - 150	0,06 - 0,07
	17HNM, 16 MnCr 5, 20 CrMo 5, 21 NiCrMo 2	100 - 120	0,06 - 0,07
Stale do azotowania	25H3M, 38HMJ, 34 CrAlNi 7, 34 CrAlMo 5	90 - 100	0,06 - 0,07
Stale automatowe	A10X, 9 S 20, 9 SMn 28	130 - 150	0,06 - 0,07
Stale do ulepszenia cieplnego	30H, 40H, C35, C45	100 - 120	0,06 - 0,07
	30HGS, 40 HM, 35HGS, 65G, 42 CrMo 4, 34 CrNiMo 6	90 - 100	0,05 - 0,06
Stale łożyskowe	115 CrV3, 100 Cr6	70 - 90	0,05 - 0,06
Stale sprężynowe	65 Si 7, 50 CrV 4	80 - 90	0,05 - 0,06
Stale narzędziowe	NV, NMV, NC4, WCL, WNL, C 125 W, 40 CrMnMo 7	70 - 90	0,05 - 0,06
	NC10, NM, NZ3, NPW, WWN2, X 40CrMoV 51, X155 CrVMo 12	60 - 80	0,04 - 0,05
Stale szybko tnące	SW7M, SK5M, SK8M	60 - 80	0,04 - 0,05
Stale nierdzewne	OH13, 3H13, 4H13, OH17T, H17, H17N2, X 5 CrNi 1810, X 6 CrNiMo Ti 17122, X20 Cr 13	50 - 70	0,04 - 0,05
Stale do kucia na zimno	38Cr2, 37Cr4	80 - 100	0,04 - 0,05
Stale ulepszone cieplnie		60 - 80	0,04 - 0,05
Stale węglowe, stale stopowe wytrzymałość na rozciąganie do 800 N/mm ²	Cięcie cienkościennych kształtowników	200 - 300	0,03 - 0,05
Stale węglowe, stale stopowe wytrzymałość na rozciąganie 800-1400 N/mm ²	Cięcie cienkościennych kształtowników	100 - 200	0,03 - 0,05

Tabela obrotów:

Szybkość skrawania w m/min

Średnica piły (mm)	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	250	300
obroty (obr/min) dla w/w szybkości skrawania i określonej średnicy piły												
250	76	89	102	115	127	153	178	204	229	255	318	382
280	67	78	89	101	112	134	156	179	201	223	279	335
300	64	74	85	96	106	127	149	170	191	212	265	318
315	61	71	81	91	101	121	142	162	182	202	253	303
360	53	62	71	80	88	106	124	142	159	177	221	265
400	48	56	64	72	80	96	111	127	143	159	199	239
425	45	52	60	67	75	90	105	120	135	150	187	225
450	42	50	57	64	71	85	99	113	127	142	177	212
560	34	40	45	51	57	68	80	90	102	114	142	170
630	30	35	30	45	51	61	71	81	91	101	126	152

Typ, model maszyny:

Typ maszyny	Typ obrabiarki	Średnica piły x średnica otworu	Wymiary otworów zabierakowych
ADIGE	CM502	280x40	4x11/63
	CM601	360x40	4x11/63
AMADA	CM65AN	280x40	4x11/80
	CM75CNC	285x40	4x11/80
	CM100AN	360x40	4x11/90
	CM100CNC	360x40	4x11/90
	CM150AN	460x40	4x11/90
BEHRINGER	HCS70	250x40	2x12/65+2x15/80
	HCS90	285x40	2x12/65+2x15/80
	HCS130	315x40	2x12/65+2x15/80
	HCS150	360x40	2x12/65+2x15/80
BEWO	ECH108	250x40	4x12/64
DAITO	P-65A	285x40	4x11/80
ENDO	HS-36,SS-36	360x50	4x16/80
EVERISING	P-65A	250x32	4x9/50+4x11/63
		285x32	4x9/50+4x11/63
	P-100A	360x40	4x11/90
AXACT-CUT	P-105A	460x50	4x11/90
	MAC 60	250x32	4x9/50
	OC-65	285x32	4x9/50+4x11/80
KALTENBACH	KMR 100AP	OC-85	360x40
		360x40	4x11/63
		360x50	4x16/80
KASTO	WAC7	250x32	4x9/50
		285x32	4x9/50
	SPEED C9	250x32	4x9/50
		285x32	4x9/50
		315x32	4x9/50
	GRIPSPEED C10	360x40	4x11/90
	SPEED C14 / C15	360x50	4x16/80
		425x50	4x16/80
		460x50	4x16/80
	VARIOSPEED C14 / C15	360x50	4x16/80
		425x50	4x16/80
460x50		4x16/80	
MEGA	CS 65	280x32	4x12/63
	CS 100	360x40	4x11/90
	CS 150	460x50	4x11/90
MISSLER	CS4	360x40	4x11/90
NASHIJIMA	NHC-050NA	250x32	4x11/63
	NHC-070NA	285x32	4x11/63
	NHC-100NA	360x50	4x16/80
	NHC-150NA	460x50	4x21/90
NORITAKE	NCS-2/50	250x32	2x11/63
	NCS-2A/70	285x40	2x11/80
	NCS-2A/100	360x40	2x11/80
	NCS-2/150	460x50	4x11/90
PLANTOOL	QCS 15/210	250x40	4x12/64
		315x40	4x12/64
RATTUNDE	ACS90/2	360x50	4x16/80
ROHBITECH	KTC-65CNC	250x32	4x11/63
		285x32	4x11/63
	KTC-85CNC	315x32	4x11/63
RSA	RASA CUT SC	315x40	4x12/64
SINICO	TOP-2000	360x50	4x16/80
TRENNAEGER	SPA 75	280x32	4x11/63
	SPA 100	360x40	4x11/90
	SPA 150	460x50	4x11/90
TSUNE	TK5C-50GL	250x32	4x11/63
	TK5C-70GL	285x32	4x11/63
	TK5C-100GL	360x50	4x16/80
	TK5C-101GL	360x50	4x16/80
WEBO	DB-70	250x40	4x11/63
		315x40	4x11/63